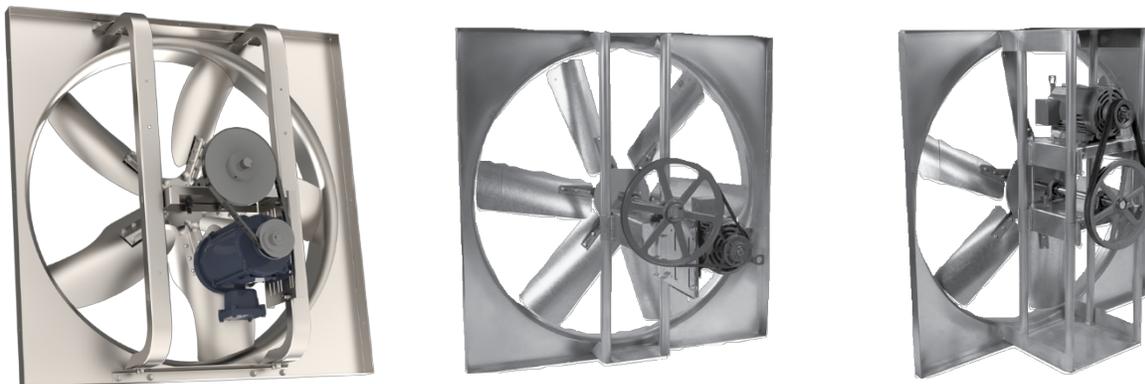




Modèles LC, L2 et L3 Manuel d'installation, d'utilisation et d'entretien



Ventilateurs à hélice latérale à entraînement par courroie Ventilateurs d'extraction et d'approvisionnement

LIRE ET CONSERVER CES INSTRUCTIONS

Le but de ce manuel est d'aider à l'installation et au fonctionnement corrects des ventilateurs fabriqués par S&P USA. Ces instructions sont destinées à compléter les bonnes pratiques générales et ne sont pas destinées à couvrir les procédures d'instruction détaillées, en raison de la grande variété et des types de ventilateurs fabriqués par S&P USA.

6393 Powers Avenue
Jacksonville, FL 32217 P :
800.961.7370
F : 800.961.7379
iom-lc-l2-l3.072121

MANUEL D'INSTALLATION, D'UTILISATION ET D'ENTRETIEN

INTRODUCTION :

N'INSTALLEZ PAS, N'UTILISEZ PAS ET NE FAITES PAS FONCTIONNER CET ÉQUIPEMENT AVANT D'AVOIR LU ET COMPRIS CE MANUEL. LIRE ET CONSERVER CES INSTRUCTIONS POUR UN USAGE ULTÉRIEUR.

Il incombe à l'acheteur de s'assurer que l'installation et l'entretien de cet équipement sont effectués par des personnes qualifiées. personnel qualifié ayant l'expérience de ce type de travail et d'équipement.

Contactez votre représentant local si vous avez besoin de plus d'informations.

L'EXPÉDITION ET LA RÉCEPTION :

Avant d'être expédiés, tous les ventilateurs ont été minutieusement inspectés et testés.

Tous les équipements expédiés par S&P USA sont placés sur des patins ou dans des caisses afin de satisfaire aux exigences du transport routier. Inspectez soigneusement tous les envois pour vérifier qu'ils ne sont pas endommagés. **LE DESTINATAIRE DOIT NOTER TOUT DOMMAGE SUR LE CONNAISSMENT DU TRANSPORTEUR ET DÉPOSER IMMÉDIATEMENT UNE RÉCLAMATION AUPRÈS DE LA SOCIÉTÉ DE TRANSPORT EN CAS DE DOMMAGE.**

Conservez un registre de tous les équipements reçus, y compris les détails de l'inspection et la date de réception, en raison de la possibilité livraisons partielles.

Si vous recevez des produits endommagés, contactez votre représentant S&P pour les faire réparer ou remplacer.

MANUTENTION :

Manipulez votre équipement avec précaution. Certains ventilateurs sont munis d'œillets ou de trous de levage pour faciliter leur manipulation. D'autres doivent être manipulés à l'aide de sangles en nylon qui protègent le revêtement et le boîtier du ventilateur. Des barres d'écartement doivent être utilisées pour soulever des pièces de grande taille.

Les ventilateurs ne doivent être soulevés qu'à l'aide de sangles placées autour de leur boîtier. **NE PAS SOULEVER LES VENTILATEURS PAR LE MOTEUR, LA BASE, L'HÉLICE, LA ROUE OU LES BRIDES.**

Les ventilateurs de toit doivent être soulevés à l'aide de sangles entourant uniquement le boîtier ou la base du ventilateur. Des barres d'écartement doivent également être utilisées pour éviter d'endommager les chapeaux de cheminée ou les capots. **NE PAS SOULEVER LES VENTILATEURS DE TOIT PAR LE CHAPEAU DE CHEMINÉE OU LA HOTTE.** Sur les appareils à capot, démonter la cheminée du capot lors du levage. Les modèles à soufflage vers le haut peuvent être soulevés assemblés.

STOCKAGE :

Si les ventilateurs sont stockés pendant un certain , ils doivent l'être dans un endroit propre et sec pour éviter la rouille et la corrosion. Il n'est pas recommandé de les stocker à l'extérieur. Si l'entreposage à l'extérieur est nécessaire, les ventilateurs doivent être protégés le mieux possible contre les éléments. Couvrez l'entrée et la sortie du ventilateur et gardez les moteurs secs et propres.

En cas de stockage prolongé (plus de 3 mois), les arbres et les roulements du moteur doivent être tournés tous les mois. En cas de stockage de plus de 6 mois, la graisse des roulements du moteur et du ventilateur doit être purgée et remplacée par une graisse compatible. Vérifier à nouveau la tension des courroies. Les registres d'entreposage doivent être conservés pour garantir un entretien adéquat. L'usine peut conseiller les centres de garantie pour assurer l'entretien du moteur et des roulements si nécessaire.

INSTALLATION :

Les ventilateurs de toit doivent toujours être montés sur une structure plane, solide et rigide. Il convient d'être particulièrement prudent lors de l'installation de ventilateurs sur des bâtiments métalliques. Assurez-vous que les murs ou les toits sont capables de supporter le(s) ventilateur(s). Les murs/toits qui ne sont pas correctement soutenus provoqueront des vibrations susceptibles d'entraîner des dommages ou des blessures.

Les ventilateurs installés hors du sol doivent être montés de manière rigide sur une plate-forme spéciale et être placés aussi près que possible du sol, ou au-dessus d'un mur ou d'une colonne solide.

Les supports des ventilateurs suspendus doivent être contreventés pour supporter les charges d'exploitation afin d'éviter tout balancement latéral.

Utilisez des haubans pour fixer les unités racinaires en cas de vent excessif.

1. **ATTENTION !** Ce ventilateur contient des pièces rotatives et nécessite un entretien particulier. Des mesures de sécurité appropriées doivent être prises lors de l'installation, de l'utilisation et de l'entretien.
2. **AVERTISSEMENT !** N'installez pas et ne faites pas fonctionner ce ventilateur dans un environnement où des matériaux, des gaz ou des fumées combustibles ou inflammables sont présents, à moins qu'il n'ait été spécifiquement conçu et fabriqué pour être utilisé dans cet environnement. Il pourrait en résulter une explosion ou un incendie. Les conditions explosives, corrosives, de haute température, etc. peuvent nécessiter une construction, une inspection et un entretien particuliers. Il est nécessaire d'observer le ventilateur les recommandations et limitations du fabricant concernant le type de matériau à manipuler par le ventilateur et son application dans des conditions particulières.
3. Lorsque le ventilateur est conçu pour être monté sur une bordure, celle-ci doit être solidement installée avant l'installation du ventilateur.
4. Si un registre est utilisé, il doit être solidement fixé dans la bordure ou le mur de manière à pouvoir fonctionner librement et sans entrave.
5. **ATTENTION !** Tous les travaux électriques doivent être effectués conformément aux codes électriques locaux et/ou nationaux en vigueur. Si vous n'êtes pas familiarisé avec les méthodes d'installation des câbles électriques, faites appel aux services d'un électricien qualifié.
6. **AVERTISSEMENT !** Ce produit doit être mis à la terre.
7. **DANGER !** Assurez-vous que l'alimentation électrique est coupée et verrouillée en position **OFF** au niveau de l'entrée de service avant d'installer, de câbler ou de réparer le ventilateur.
8. **ATTENTION !** Avant de câbler le moteur, vérifiez la tension d'alimentation par rapport à la tension indiquée sur la plaque signalétique du moteur. Une tension élevée ou une faible tension peut endommager le moteur et annuler sa garantie.
9. **AVERTISSEMENT !** Veillez à ce que tous les câbles ne soient pas en contact avec des pièces rotatives ou mobiles.
10. **AVERTISSEMENT !** Avant de démarrer le ventilateur, tourner la roue pour s'assurer qu'elle tourne librement. Si nécessaire, ajuster la position de la roue/de l'arbre/du palier/du moteur pour obtenir les jeux nécessaires.
11. **ATTENTION !** Sur les unités à entraînement par courroie, s'assurer que les courroies sont tendues et alignées correctement. (Voir la section Entretien).
12. **ATTENTION !** Vérifier toutes les vis de réglage et les clavettes. Serrer si nécessaire avant le démarrage du ventilateur.
13. Sur les unités de toit, ancrer solidement le ventilateur à la bordure de toit. Ancrage à travers la partie verticale de la bordure de toit est recommandée. Utiliser au minimum quatre tire-fonds ou autres fixations appropriées.
14. En raison de la nature générale de ses applications, le brasseur d'air de base est disponible avec des protections et/ou d'autres dispositifs pour assurer la sécurité de fonctionnement requise, comme dans la plupart des installations de machines rotatives. Avant d'utiliser l'unité de base dans l'une quelconque de ses applications, il convient de déterminer les besoins en matière de protecteurs et/ou de dispositifs nécessaires.
pour la protection contre le contact accidentel avec les pièces en mouvement ou contre les blessures du personnel à proximité ou de l'équipement critique dues à la rupture accidentelle de pièces en mouvement rapide.

DÉMARRAGE :

Verrouillez la source d'alimentation.

Serrer fermement tous les boulons et vis de réglage et, sur les ventilateurs à entraînement par courroie, vérifier l'alignement des poulies et la tension des courroies. Serrer les courroies si nécessaire. **NOTER QUE TOUS LES BOULONS, VIS DE RÉGLAGE ET COURROIES DOIVENT ÊTRE RESSERRÉS APRÈS DEUX JOURS DE FONCTIONNEMENT INITIAL.**

L'espace libre doit être vérifié sur tout le pourtour entre les extrémités de la roue ou de l'hélice et le carter avant la mise en route. La roue ou l'hélice ne doit pas heurter le carter.

Aucune lubrification initiale n'est nécessaire. Les moteurs ont été pré-lubrifiés par le fabricant du moteur et les paliers de ventilateur par S&P.

Des flèches indiquant le sens de rotation et le débit d'air sont fixées sur les boîtiers des ventilateurs.

Une fois les connexions électriques terminées, appliquez juste assez de puissance pour faire démarrer la turbine, comme indiqué par les flèches directionnelles sur l'appareil. Si la roue tourne dans le mauvais sens, elle ne fournira pas le débit d'air nominal et les connexions du moteur doivent être modifiées pour corriger la rotation.

Verrouillez la source d'alimentation avant l'installation de tous les accessoires.

L'alimentation électrique du ventilateur peut maintenant être appliquée et une attention particulière doit être accordée à la vérification du bon fonctionnement du moteur. À ce stade, lorsque le système d'air fonctionne à plein régime et que les protections sont en place, l'électricien peut mesurer l'intensité du moteur et la comparer à celle indiquée sur la plaque signalétique afin de déterminer si le moteur fonctionne dans des conditions de charge sûres.

Le ventilateur ne devrait pas avoir besoin d'être équilibré, car il a été équilibré à l'usine pour répondre à des niveaux de vibration stricts avant l'expédition. Cependant, plusieurs facteurs peuvent être à l'origine de vibrations, comme une manipulation brutale lors du transport et du montage, des fondations fragiles et des alignements.

ENTRETIEN :

1. Avant d'effectuer toute opération de maintenance sur le ventilateur, assurez-vous que l'alimentation est coupée et verrouillée en position OFF au niveau de l'entrée de service avant de procéder à l'entretien du ventilateur.
2. Les ventilateurs doivent être soigneusement contrôlés au moins une fois par an. Pour les applications critiques ou robustes, un contrôle de routine tous les deux ou trois mois est suggéré.
3. Tous les moteurs fournis avec les ventilateurs S&P USA sont garantis un an à partir de la date d'expédition. Pour toute réparation pendant la période de garantie, le moteur doit être confié à un revendeur agréé par le fabricant du moteur. Contactez votre représentant pour plus de détails sur la garantie.
4. Un contrôle périodique du moteur doit consister à faire tourner l'arbre du moteur hors tension pour s'assurer que le moteur tourne librement et les roulements fonctionnent sans à-coups. La courroie des appareils à entraînement par courroie doit être retirée de la poulie du moteur.
5. Lors du retrait ou de l'installation d'une courroie, ne forcez pas la courroie sur la poulie. Desserrez le support du moteur de manière à ce que la courroie puisse être facilement glissée sur la poulie.
6. La courroie des unités à entraînement par courroie doit être démontée et soigneusement vérifiée pour détecter les fissures radiales, la séparation des plis ou l'usure irrégulière. Une petite irrégularité dans la surface de contact de la courroie entraînera un fonctionnement bruyant. Si l'un de ces défauts est apparent, la courroie doit être remplacée. Vérifiez également que les poulies ne sont pas ébréchées, bosselées ou rugueuses, ce qui pourrait endommager la courroie.
7. La tension correcte de la courroie est importante. Si la courroie est trop tendue, il en résultera une pression excessive sur les roulements du moteur et sur le palier de l'arbre, ce qui peut également entraîner une surcharge du moteur. Si la courroie est trop lâche, elle patine et s'use rapidement. Une courroie doit être "vivante" lorsqu'elle est frappée, soit environ "de déflexion lorsqu'elle est soumise à une pression du doigt (3-5 lb) à mi-chemin entre les poulies.
8. L'alignement de la courroie doit également être vérifié pour s'assurer que la courroie tourne perpendiculairement aux arbres en rotation. Les arbres du moteur et de l'entraînement doivent être parallèles. Un mauvais alignement entraîne une usure excessive des courroies.
9. Vérifier le serrage des vis de fixation des poulies. Les clavettes doivent être correctement placées dans les rainures de clavette.
10. Ne pas modifier le pas des pales ou le régime du ventilateur. Si les poulies sont remplacées, n'utiliser que des poulies de taille et de type identiques.
11. Si l'appareil doit rester inutilisé pendant une période prolongée, il est recommandé de retirer les courroies et de les ranger dans un endroit frais, dans un endroit sec afin d'éviter une défaillance prématurée de la courroie.
12. Les paliers à semelle standard des ventilateurs à entraînement par courroie sont lubrifiés en usine et dotés des éléments suivants les raccords de graissage externes. Il est recommandé de procéder à un regraissage annuel ou plus fréquent, si nécessaire.

13. Au cours des premiers mois de fonctionnement, il est recommandé de vérifier les vis de réglage pour s'assurer qu'elles sont bien en place. serré.
14. La roue tournante ou l'hélice doit faire l'objet d'une attention particulière dans la plupart des applications, car les matériaux présents dans l'air traité peuvent s'accumuler sur les pales et provoquer des vibrations destructrices ; ils peuvent également corroder et/ou éroder le métal des pales et affaiblir la structure de l'hélice. Des inspections régulières et des mesures correctives à des intervalles déterminés par la gravité de chaque application sont essentielles pour assurer une bonne durée de vie.

LES ROULEMENTS ET LA LUBRIFICATION :

Tous les paliers de ventilateurs à courroie S&P sont des paliers à billes à alignement automatique et sont relubrifiables pour un service continu.

Le choix de la bonne graisse pour roulements et les intervalles de graissage dépendent de plusieurs facteurs. Des températures extrêmement élevées ou basses, des environnements sales ou humides et des vibrations supérieures à 1 ou 2 millièmes de pouce sont autant d'éléments qui nécessiteront un graissage plus fréquent ou des graisses spéciales. Pour un service standard, utilisez une graisse à base de lithium conforme à la consistance NLGI grade 2.

Les paliers du moteur et les paliers des ventilateurs à entraînement par courroie doivent être graissés à intervalles réguliers. Les instructions et recommandations du fabricant du moteur en matière de graissage doivent être suivies scrupuleusement. Évitez d'utiliser un système de graissage sous pression qui a tendance à remplir complètement la chambre de roulement. Ne pas trop graisser. Dans la plupart des cas, n'utiliser qu'un ou deux coups de pistolet à main. La pression maximale du pistolet à main est de 40 P.S.I. Faire tourner les roulements pendant la lubrification lorsque les bonnes pratiques de sécurité le permettent. REMARQUE : Sur les moteurs équipés de roulements étanches non graissables, aucune lubrification n'est nécessaire pendant la durée de vie des roulements.

Parmi les causes les plus fréquentes de défaillance des roulements, on peut citer le fait de ne pas graisser assez souvent, d'utiliser une quantité excessive de graisse ou d'utiliser des graisses incompatibles. Des vibrations excessives, en particulier si le roulement ne tourne pas, peuvent également entraîner une défaillance des roulements. Les roulements doivent également être protégés de l'eau et de l'humidité afin d'éviter la corrosion interne.

REPLACEMENT DES ROULEMENTS :

Les roulements des ventilateurs à entraînement par courroie ne devraient pas avoir besoin d'être remplacés pendant de nombreuses années si les recommandations ci-dessus sont strictement respectées. Toutefois, si le remplacement des roulements s'avère nécessaire, il convient d'appliquer la procédure suivante :

1. Accéder aux roulements du ventilateur. Retirer le couvercle du palier, s'il y en a un.
2. Desserrer les courroies en déplaçant le moteur.
3. Retirer l'hélice et déconnecter les tubes de lubrification à distance (le cas échéant).
4. Mesurer l'emplacement du palier par rapport à l'extrémité de l'arbre de l'hélice et l'espacement du palier.
5. Déposer l'ensemble arbre et palier. Notez la position des cales des roulements (le cas échéant).
6. Desserrer toutes les vis de fixation des paliers/arbres ou tout autre dispositif de verrouillage.
7. Retirer les roulements (il peut être nécessaire de les presser hors de l'arbre).
8. Polir l'arbre avec du papier émeri fin (grain 240 ou plus fin) et limer à plat les alvéoles de la vis de réglage.
9. Installez les nouveaux roulements sur l'arbre, en veillant à ce que les colliers soient ensemble (c'est-à-dire qu'ils se fassent face sur l'arbre). Serrer légèrement une vis de pression ou un collier de blocage excentrique sur chaque roulement pour le maintenir dans la position approximative marquée.
10. Monter l'ensemble arbre/roulement dans le ventilateur, à l'aide des boulons. Ne pas encore serrer. seulement. Desserrer le vis sans tête.
11. Centrez l'arbre dans la maison (les deux extrémités) aussi près que possible. (Il peut être nécessaire d'installer temporairement l'hélice du ventilateur pour que les espaces libres soient égaux).
12. Serrer les boulons de montage des roulements.
13. Réinstaller les tubes de lubrification (le cas échéant).

14. Installez le couvercle de palier, l'hélice et les courroies, et réglez le moteur pour obtenir une tension correcte des courroies. Assurez-vous également les poulies sont correctement alignées.

15. Si un nouvel arbre est fourni, ne tenez pas compte des points 6 à 8.

V-BELTS :

Les courroies trapézoïdales des ventilateurs S&P résistantes à l'huile, à la chaleur et à l'électricité statique et sont surdimensionnées pour un fonctionnement continu. En cas d'utilisation adéquate, les courroies trapézoïdales des ventilateurs S&P

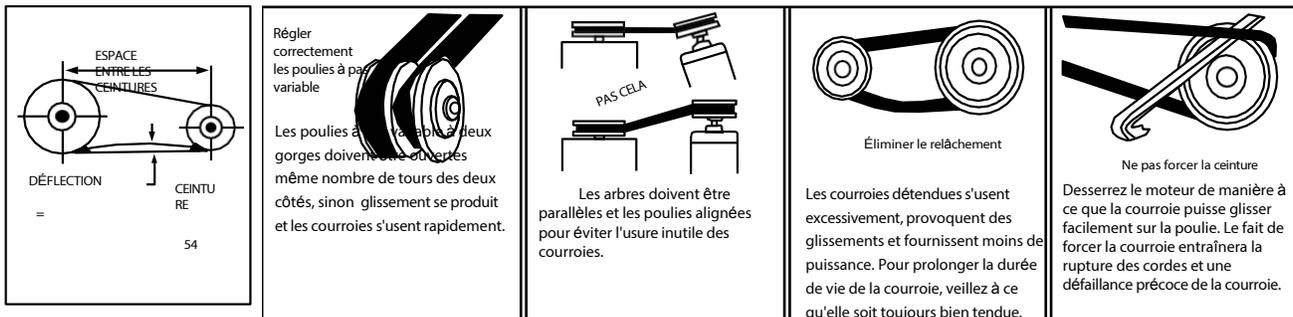
Grâce à une installation et à une maintenance efficaces, la durée de vie de la courroie trapézoïdale peut être prolongée de plusieurs années.

L'état des courroies trapézoïdales et leur tension doivent être vérifiés avant le démarrage. S'il est nécessaire d'ajuster la tension de la courroie, ne la serrez pas trop, car risquez d'endommager les roulements. La tension recommandée de la courroie doit permettre une déflexion de 1/64" par pouce de portée de la courroie de chaque côté de la mesure de la courroie à mi-chemin entre l'axe de la poulie. Il faut être extrêmement prudent lors du réglage de la courroie trapézoïdale afin de ne pas désaligner les poulies. Tout désalignement entraînera une forte réduction de la durée de vie de la courroie et produira également des grincements et des bruits gênants. Sur les appareils équipés de poulies à 2 ou 3 gorges, les réglages doivent être effectués de manière à ce que la tension soit égale sur toutes les courroies.

1. Lorsqu'il n'y a pas de barres de tension, le réglage est facilement obtenu en desserrant et en ajustant un côté du support du moteur à la fois.
2. Desserrez toujours suffisamment le réglage de la tension pour placer les courroies sur les poulies sans les faire passer sur le bord de l'une ou l'autre des poulies. Une courroie neuve peut être sérieusement endommagée à l'intérieur par une manipulation imprudente.

AVERTISSEMENT : Lorsque des courroies sont retirées ou installées, ne jamais forcer les courroies sur les poulies sans desserrer d'abord le moteur pour relâcher la tension des courroies. Le ventilateur a été vérifié à l'usine avant l'expédition pour détecter les bruits mécaniques. En cas de bruits mécaniques, quelques suggestions sont proposées pour remédier à la cause :

1. Vérifier que les éléments rotatifs sont suffisamment dégagés.
2. Vérifier la tension de la courroie et l'alignement des poulies.
3. Vérifier l'installation et l'ancrage
4. Vérifier les roulements du ventilateur



MOTEURS :

Le principe fondamental de l'entretien électrique est de **GARDER LE MOTEUR PROPRE ET SEC**. Cela nécessite une inspection périodique du moteur. La fréquence dépend du type de moteur et du service.

Nous recommandons de vérifier périodiquement la tension, la fréquence et le courant d'un moteur en fonctionnement. Ces contrôles permettent de s'assurer que la fréquence et la tension appliquées au moteur sont correctes et donnent une indication de la charge du ventilateur. Comparaison La comparaison de ces données avec les données antérieures donne une indication des performances du ventilateur. Tout écart important doit être examiné et corrigé.

Les moteurs fractionnaires sont généralement équipés de roulements étanches pré-lubrifiés, sans raccords de graissage, et sont lubrifiés à vie.

Lubrifier les moteurs à puissance intégrale selon les recommandations du fabricant du moteur. La fréquence de lubrification dépend de la puissance, de la vitesse et de l'utilisation du moteur. Utiliser des graisses compatibles.

1. Tous les moteurs bénéficient d'une garantie d'un (1) an à compter de la date d'expédition. Pour les réparations effectuées pendant la période de garantie, le moteur doit être confié à un distributeur agréé par le fabricant du moteur. Contactez votre représentant pour plus de détails sur la garantie.
2. Un contrôle périodique du moteur doit consister à faire tourner l'arbre du moteur hors tension pour s'assurer que le moteur tourne. La courroie des appareils à entraînement par courroie doit être retirée de la poulie du moteur. La courroie des appareils à entraînement par courroie doit être retirée de la poulie du moteur.

GRAISSES RECOMMANDÉES POUR ROULEMENTS À BILLES ET À ROULEAUX INTERVALLES DE REGRAISSAGE SUGGÉRÉS

INTERVALLE	TYPES DE SERVICES
1-2 ANNÉES	UTILISATION PEU FRÉQUENTE OU TRAVAUX LÉGERS DANS UNE ATMOSPHÈRE PROPRE
1 AN	8 À 16 HEURES PAR JOUR DANS UNE ATMOSPHÈRE PROPRE ET RELATIVEMENT SÈCHE
6 MOIS	12-24 HEURES/JOUR, USAGE INTENSIF, OU EN CAS D'HUMIDITÉ
3 MOIS	USAGE INTENSIF DANS DES ENDROITS SALES ET POUSSIÉREUX : AMBIANCES ÉLEVÉES : ATMOSPHÈRE CHARGÉE D'HUMIDITÉ : VIBRATION

ATTENTION

Les graisses à base de savons différents (lithium, sodium, etc.) peuvent ne pas être compatibles lorsqu'elles sont mélangées. Empêcher un tel mélange en purgeant complètement le roulement des anciennes graisses.

Note : Utiliser les intervalles de graissage et la graisse indiqués dans les tableaux, sauf si une plaque de lubrification sur le moteur indique le contraire. Se reporter à la plaque de lubrification du moteur pour connaître le type et/ou la qualité du lubrifiant à utiliser.

Exemple :

FABRICANT	GRAISSE (NLGI n° 2)
Moteurs électriques américains	Graisse No. 83343
Chevron USA Inc.	Graisse SRI Grease No. 2
Mobile Oil Corp.	Mobilux 2
Texaco, Inc.	Premium BRB No. 2

PIÈCES DE RECHANGE :

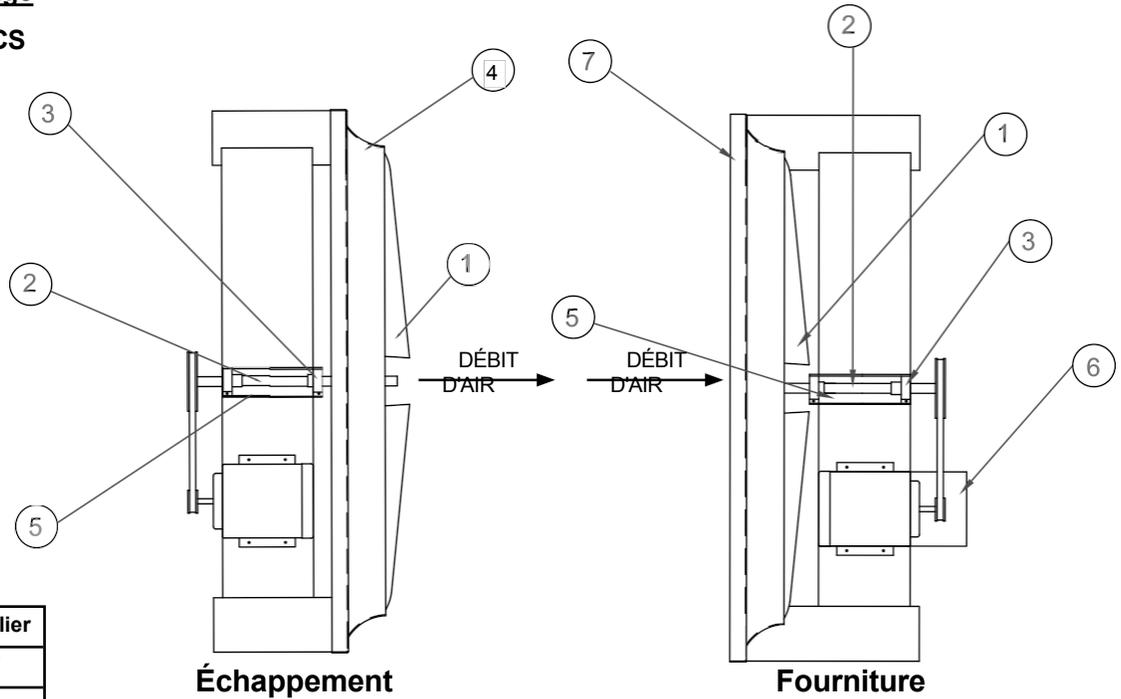
1. Courroies - n'utilisez que des courroies du même type et de la même taille que celles fournies.
2. Paliers - des paliers adaptateurs de remplacement sont disponibles dans les circuits commerciaux pour l'installation dans les paliers à coussinets.
le cas échéant.
3. Pales de ventilateur - Il n'est pas recommandé de réparer les pales individuelles de ventilateur ou les ensembles d'hélice. Contacter l'usine en indiquant la taille des pales, le nombre de pales, la taille de l'alésage, la puissance du moteur, le sens du flux d'air, la rotation, le régime du ventilateur ou la taille des poulies, ainsi que toute information relative à la commande ou à l'étiquette disponible pour le remplacement.
4. Pièces diverses Les pièces non disponibles dans les circuits commerciaux locaux doivent être renvoyées pour réparation ou remplacement. Veillez à obtenir les étiquettes de retour ou l'autorisation avant l'expédition.
5. Moteurs électriques - La réparation ou le remplacement des moteurs est normalement effectué par un centre de réparation agréé par le fabricant. Contactez votre représentant ou l'usine pour connaître les sites les plus proches de chez vous. **NE PAS** envoyer le moteur à l'usine sans autorisation spécifique.

TABLEAU DE DÉPANNAGE DES VENTILATEURS

PROBLÈME	CAUSES POSSIBLES
----------	------------------

Pièces de rechange

Modèle LCE & LCS



Taille de l'arbre du palier	
703112	3/4"
703116	1"
703119	1 3/16"

Modèle LCE & LCS	Lame de ventilateur ¹	Arbre du ventilateur ²	Palier (2) ³	Panneau - Échappement ⁴	Extension de palier ^{5*}	Alimentation du moteur Ext ^{6***}
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
20	1271.200112	7073701	703112 (2)	100679	-	-
24	100704	607372	703116 (2)	100698	-	100748
30	100717	607372	703116 (2)	100713	1405.6.3	100748
36	100732	607372	703116 (2)	100728	1405.6.3	100748
42	100742	LCE : 613505-2 LCS : 607372	703116 (2)	100738	1405.6.3	100748
48	100750	LCE : 613505-2 LCS : 607372	703116 (2)	100746	1405.6.3	100748
54	100752	1423.6.19247	703119 (2)	100757	1405.6.4	-
60	700761	LCE : 1423.6.19247 LCS : 201243	703119 (2)	100767	1405.6.4	-

Modèle LCE & LCS	Panneau - Alimentation ⁷	Collier de verrouillage ^{**}
	Pièce #	Pièce #
20	100680	260036
24	100705	260034
30	100718	260034
36	100719	260034
42	100720	260034
48	100721	260034
54	100758	260033
60	100768	260033

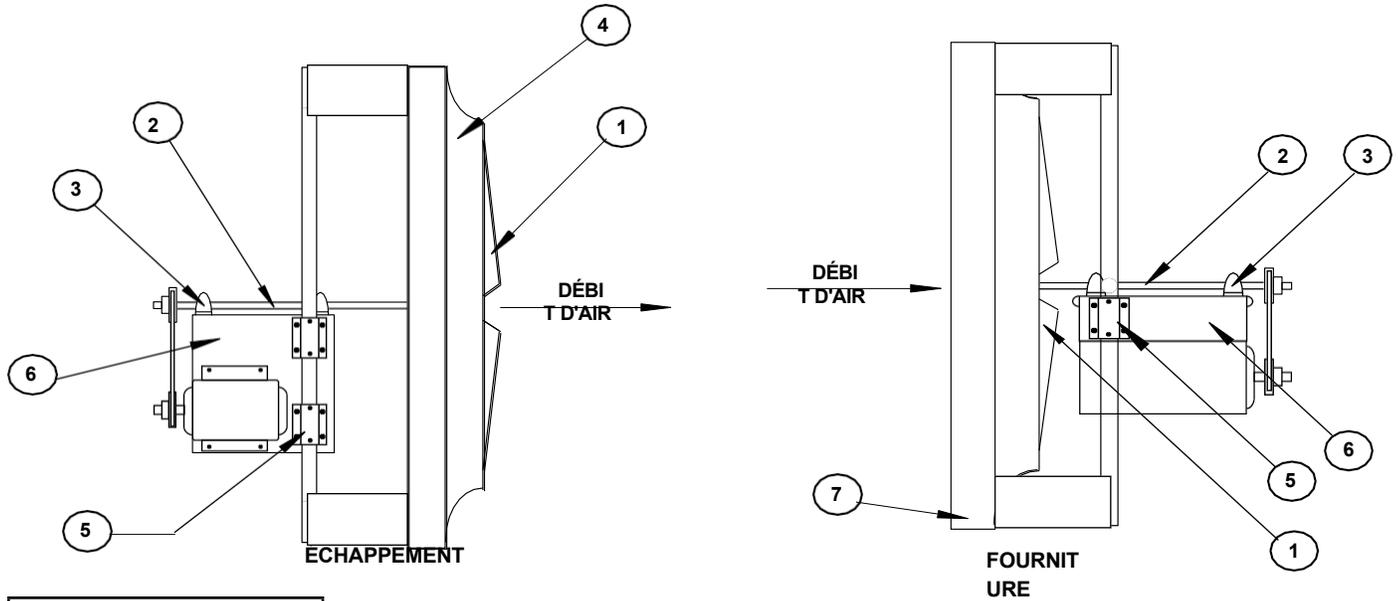
*Le numéro de pièce peut être utilisé pour l'échappement ou l'alimentation pour l'échappement du palier (5) ainsi que pour l'alimentation du moteur (6).

** Le collier de verrouillage n'est pas visible sur le dessin.

*** Utiliser uniquement avec des moteurs TEFC.

Pièces de rechange

Modèle L2E & L2S Tailles
24-36



Taille de l'arbre	
1423.4.1225	3/4"
1423.5.1624	1"
1423.6.19247	1 3/16"

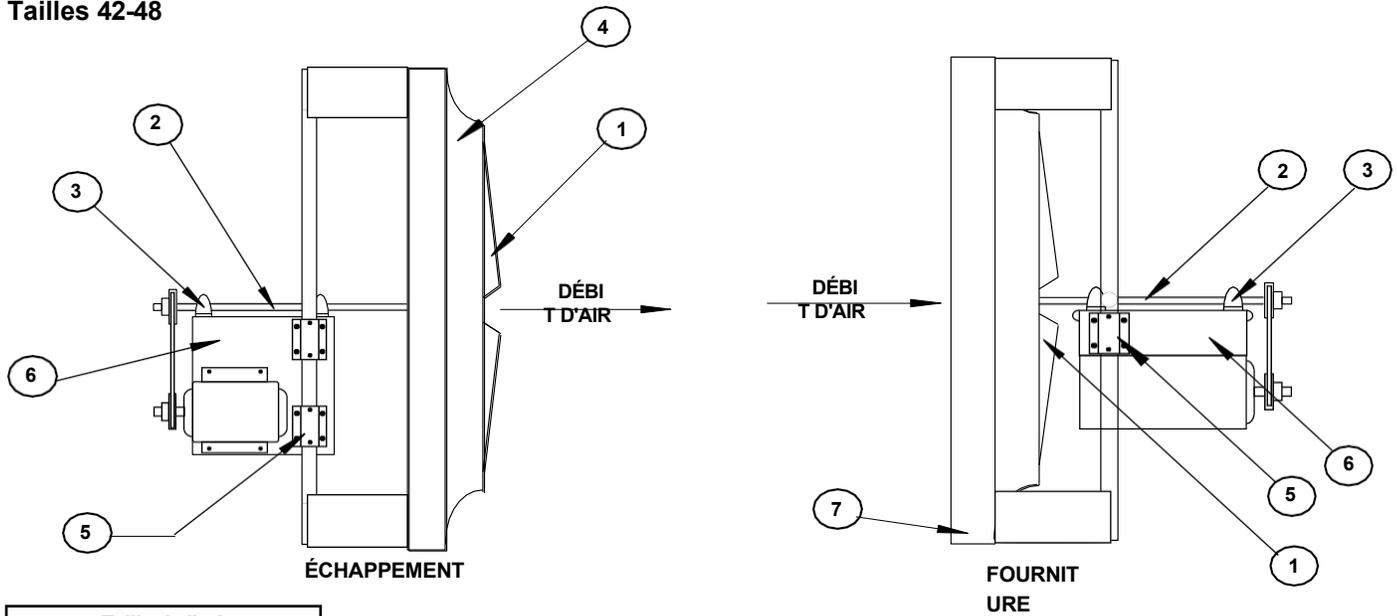
Modèle L2	Lame de ventilateur ¹	Arbre ²	Palier ³	Panneau - Échappement ⁴
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
24 - 1/4-1 1/2HP	1444.24.2 & 607421	1423.4.1225	703112 (2)	1452.1.24
24 - 2HP	1444.24.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.24
30 - 1/3-1HP	1444.30.16 & 607421	1423.4.1225	703112 (2)	1452.1.30
30 - 1 1/2, 2 & 3HP	1 1/2, 2CV 1444.30.16 & 607416 3HP 1444.30.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.30
36 - 1/3-1HP	1444.36.1 & 607421	1423.4.1225	703112 (2)	1452.1.36
36 - 1 1/2, 2 & 3HP	1 1/2, 2CV 1444.36.1 & 607416 3HP 1444.36.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.36
36 - 5HP	1444.36.2 & 607417	1423.6.19247	702119 (2)	1452.1.36

Modèle L2	Colliers de serrage ⁵	Support de moteur ⁶	Panneau - Alimentation ⁷
	Pièce #	Pièce #	Pièce #
24 - 1/4-1 1/2HP	1405.11 1" 1405.12 4" (2)	1405.5.8L	1452.2.24
24 - 2HP	1405.11 1" 1405.12 4" (2)	1405.5.8L	1452.2.24
30 - 1HP	1405.12 (3)	1405.5.8L	1452.2.30
30 - 1 1/2, 2 & 3HP	1405.12 (3)	1405.5.8L (3HP) 1405.5.8L & 2501.3M280	1452.2.30
36 - 1/3-1HP	1405.12 (3)	1405.5.8L	1452.2.36
36 - 1 1/2, 2 & 3HP	1405.12 (3)	1405.5.8L (3HP) 1405.5.8L & 2501.3M280	1452.2.36
36 - 5HP	1405.12 (3)	1405.5.8L & 2501.3M280	1452.2.36

Pièces de rechange

Modèle L2E & L2S

Tailles 42-48



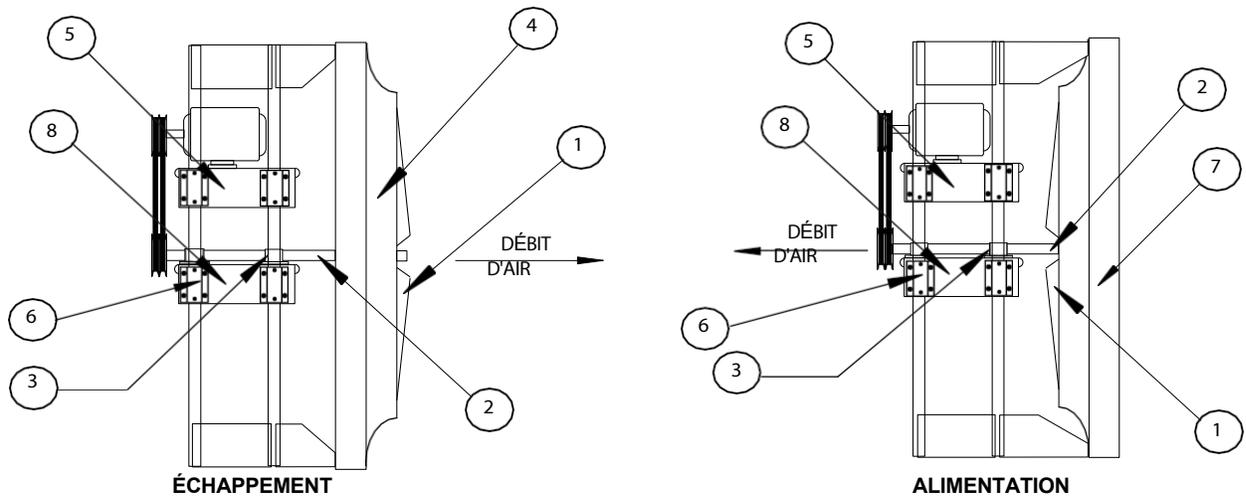
Taille de l'arbre	
1423.4.1225	3/4"
1423.5.1624	1"
1423.6.19247	1 3/16"

Modèle L2	Lame de ventilateur ¹	Arbre ²	Palier ³	Panel - Ex-haust ⁴
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
42 - 1/3-3/4	1444.42.1 & 607421	1423.4.1225	703112 (2)	1452.1.42
42 - 1 & 3HP	1444.42.1 & 607416 3HP 1444.42.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.42
42 - 5HP	1444.42.3 & 607417	1423.6.19247	703119 (2)	1452.1.42
48 - 1/2 & 3/4HP	1444.48.1 & 607421	1423.4.1225	703112 (2)	1452.1.48
48 - 1-3HP	1444.48.1 & 607416 3HP 1444.48.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.48
48 - 5HP	1444.48.3 & 607417	1423.6.19247	703119 (2)	1452.1.48

Modèle L2	Colliers de serrage ⁵	Support de moteur ⁶	Panneau - Alimentation ⁷
	Pièce #	Pièce #	Pièce #
42 - 1/3-3/4	1405.12 (3)	1405.5.8L	1452.2.42
42 - 1 & 3HP	1405.12 (3)	1405.5.8L 3HP 1405.5.8L & 2501.3M280	1452.2.42
42 - 5HP	1405.12 (3)	1405.5.8L & 2501.3M280	1452.2.42
48 - 1/2 & 3/4HP	1405.12 (3)	1405.5.8L	1452.2.48
48 - 1-3HP	1405.12 (3)	1405.5.8L 3HP 1405.5.8L & 2501.3M280	1452.2.48
48 - 5HP	1405.12 (3)	1405.1.8L & 2501.3M280	1452.2.48

Pièces de rechange

Modèle L3E & L3S Tailles 42-54



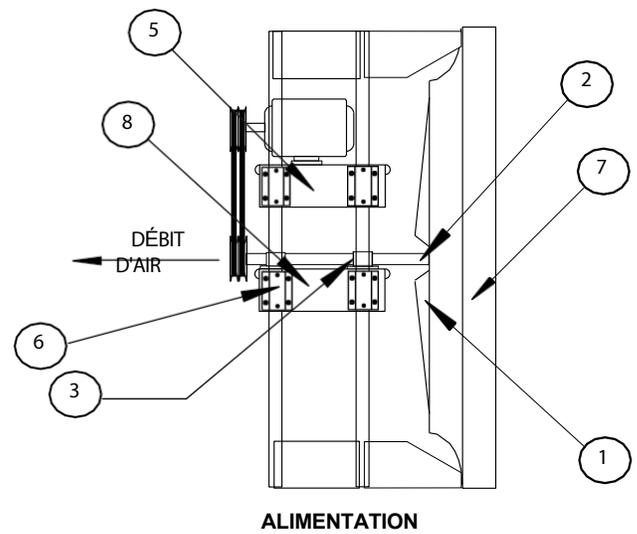
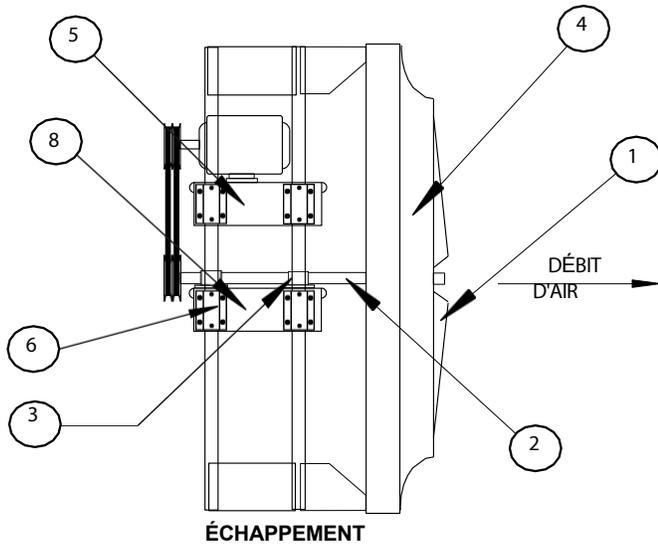
Taille de l'arbre	
1423.5.1624	1"
1423.6.19247	1 3/16"
1423.7.2326	1 7/16"
1423.8.3532	2 3/16"

Modèle L3	Lame de ventilateur ¹	Arbre ²	Palier ³	Panneau - Échappement ⁴
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
42 - 7 1/2HP	1444.42.4 & 607451	1423.7.2326	703123 (2)	1455.2.42DP
48 - 7 1/2 & 10HP	1444.48.4 & 607451	1423.7.2326	703123 (2)	1455.2.48DP
54 - 1 & 2HP	1444.54.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.54
54 - 3 & 5HP	1444.54.3 & 607417	1423.6.19247	703119 (2)	1452.1.54
54 - 7 1/2 & 10HP	1267.540723	1423.7.2326	703123 (2)	1455.2.54DP
54 - 15HP	1267.540835	1423.8.3532	703135 (2)	202686

Modèle L3	Support de moteur ⁵	Colliers de serrage ⁶	Panneau - Approvisionnement ⁷	Support de palier ⁸
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
42 - 7 1/2HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	1455.6.42DP	1405.5.6H
48 - 7 1/2 & 10HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	1455.6.48DP	1405.5.6H
54 - 1 & 2HP	1405.5.8L	1405.12 (3)	1452.2.54	-
54 - 3 & 5HP	1405.5.8L & 2501.3M280	1405.12 (3)	1452.2.54	-
54 - 7 1/2 & 10HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	1455.6.54DP	1405.5.6H
54 - 15HP	202682	1405.12 (8)	202689	202684

Pièces de rechange

Modèle L3E & L3S Tailles
60-72



Taille de l'arbre	
1423.5.1624	1"
1423.6.19247 1423.6.1926	1 3/16"
1423.7.1926	1 7/16"
1423.8.3532	2 3/16"

Modèles L2 et L3	Lame de ventilateur ¹	Arbre ²	Palier ³	Panneau - Échappement ⁴
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
60 - 1 & 2HP	1444.60.2 & 607416	1423.5.1624	703116 (2)	1452.1.60
60 - 3 & 5HP	1444.60.3 & 607417	1423.6.1926	703119 (2)	1452.1.60
60 - 7 1/2 & 10HP	1267.600723	1423.7.2328	703123 (2)	1455.2.60DP
60 - 15HP	1267.600335	1423.8.3532	703135 (2)	202687
72 - 1-5HP	1444.72.4 & 607451	1423.7.2328	703123 (2)	1455.2.72DP
72 - 7 1/2 & 10HP	Approvisionnement : 1269.720923 Poussière : 1269.720823	1423.7.2328	703123 (2)	1455.2.72DP
72 - 15HP	Approvisionnement : 1269.720935 Poussière : 1269.720835	1423.8.3532	703135 (2)	202688

Modèles L2 et L3	Support de moteur ⁵	Colliers de serrage ⁶	Panneau - Approvisionnement ⁷	Support de palier ⁸
	Pièce #	Pièce #	Pièce #	Pièce #
60 - 1 & 2HP	1405.5.8L	1405.12 (3)	1452.2.60	-
60 - 3 & 5HP	1405.5.8L & 2501.3M280	1405.12 (3)	1452.2.60	-
60 - 7 1/2 & 10HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	1455.6.60DP	1405.5.6H
60 - 15HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	202690	1405.5.6H
72 - 1-5HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	1455.6.72DP	1405.5.6H
72 - 7 1/2 & 10HP	1405.5.3H	1405.12 (8)	1455.6.72DP	1405.5.6H
72 - 15HP	202682	1405.12 (8)	202691	202684

Vibrations excessives	<p>L'hélice, la roue ou les poulies sont desserrées sur l'arbre Ceintures lâches ou trop serrées Hélice déséquilibrée Accumulation excessive de saleté/poussière sur l'hélice Arbre courbé Base de montage du ventilateur insuffisante Boulons de montage du ventilateur desserrés Roulements desserrés ou usés Mauvais alignement des roulements ou de l'entraînement Courroies mal adaptées Structures non croisées (ventilateurs muraux) Bordure non plane et de niveau</p>
Puissance excessive	<p>Pression statique supérieure à la valeur nominale La roue ou l'hélice tourne dans le mauvais sens La vitesse du ventilateur est supérieure à la vitesse nominale</p>
Trop peu d'air	<p>L'entrée ou la sortie du ventilateur est restreinte Les filtres sont sales ou obstrués Roue ou hélice tournant dans le mauvais sens Le système est plus restrictif (plus de pression statique) que prévu Vitesse du ventilateur inférieure à la vitesse nominale Grilles d'entrée ou de sortie obstruées</p>
Trop d'air	<p>Les filtres ne sont pas en place Vitesse du ventilateur supérieure à celle prévue Le système est moins restrictif (moins de pression statique) que prévu</p>
Le ventilateur ne fonctionne pas	<p>Tension incorrecte L'électricité a été coupée ou n'est pas câblée correctement Poulies desserrées Fusibles grillés Le protecteur de surcharge a rompu le circuit Courroies cassées</p>
Bruit excessif	<p>Hélice, roue ou réas desserrés Mauvais alignement du palier ou de l'entraînement Accumulation de matière sur l'hélice Hélice usée ou corrodée Roue ou hélice heurtant le carter Arbre plié Roulements défectueux ou mauvais Les roulements ont besoin d'être lubrifiés Boulons de roulements desserrés Roulements desserrés ou usés Courroies mal adaptées Ceintures trop lâches ou trop serrées Ceintures huileuses ou sales Ceintures portées Boulons de fixation du ventilateur desserrés Bruit des composants dans un courant d'air à grande vitesse Bruit électrique Bruit du système d'air à grande vitesse Pièces vibrantes non isolées du bâtiment Conduits vibrants</p>



L'AVANCEMENT
DE LA VEHTIL
ATION"

