

Spécifications typiques

Modèle : SDBD

Description : Le ventilateur doit être un ventilateur centrifuge de toit, en aluminium filé, à entraînement direct et à soufflage vers le bas.

Construction standard :

Le ventilateur doit être soudé et boulonné à l'aide d'attaches résistantes à la corrosion. Les composants en aluminium filé sont fabriqués en aluminium de gros calibre et boulonnés à une structure de support en aluminium pour plus de rigidité et de solidité. La base en aluminium doit être munie de coins de courbure soudés en continu pour une résistance accrue et une protection maximale contre les fuites. La base du ventilateur doit comporter des trous de montage pré-perforés. La jupe de refoulement doit avoir un bourrelet roulé pour plus de solidité. Une gaine étanche intégrée doit être prévue à travers le capuchon et dans le compartiment du moteur pour faciliter les connexions de câblage.

Le moteur doit être isolé de la structure de l'unité par des isolateurs de vibrations en néoprène afin de réduire les vibrations et le bruit. Le moteur doit être enfermé dans un compartiment étanche, séparé du flux d'air d'échappement et refroidi par de l'air isolé de l'échappement. Le ventilateur doit être équipé d'un pare-vent en aluminium et d'un interrupteur de déconnexion standard. Le ventilateur doit porter une plaque signalétique permanente indiquant le modèle et le numéro de série de l'unité pour une identification ultérieure. L'unité doit être testée en usine après l'assemblage.

Roue : La roue doit être centrifuge inclinée vers l'arrière, sans surcharge, construite en aluminium de gros calibre, avec un moyeu en aluminium ou en acier moulé et usiné avec précision. L'entrée de la roue doit chevaucher un cône d'entrée aérodynamique en aluminium filé profond pour fournir des performances optimales en matière d'air et de son. La roue doit être équilibrée statiquement et dynamiquement en conformité à la norme AMCA 204-05, *Balance Quality and Vibration Levels for Fans*.

Le moteur doit être du type à usage intensif avec des billes scellées et lubrifiées en permanence. et fournis à la tension, à la phase et à l'enceinte spécifiées.

Moteurs et électriques : Les accessoires optionnels doivent être en usine ou sur place, comme indiqué dans les schémas des ventilateurs.

Options et accessoires : Le ventilateur doit être homologué par les Laboratoires des assureurs (UL 705) lorsque cela est spécifié dans la liste des ventilateurs. Le ventilateur doit porter le sceau d'évaluation certifié par l'AMCA pour les performances acoustiques et aérauliques.

Certifications : La garantie du fabricant s'applique pour une période de 5 ans (boîtier et roue). et 1 an (moteur). Voir le certificat de garantie pour plus de détails.

Le ventilateur doit être le modèle SDBD fabriqué par S&P USA Ventilation Systems. de Jacksonville, FL, une division de Soler & Palau Ventilation Group.

Garantie :

Produit :