



ADVANCING
VENTILATION®

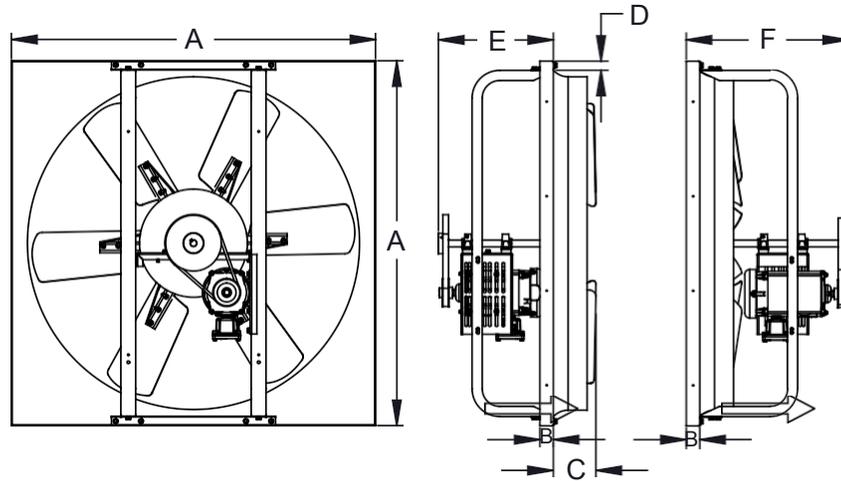


Norme 705

(optionnel)

MODÈLE LCE (échappement) et LCS (alimentation)

VENTILATEUR À HÉLICE LATÉRALE - ENTRAÎNEMENT PAR
COURROIE
CONSTRUCTION DE NIVEAU 1



ÉCHAPPEMENT ALIMENTATION

TAILLE	A	B	C	D	E	F	DAMPER Sq. O.D. Bride	APPROX WT.	MOTE UR MAX	LE CALIBRE OU L'ÉPAISSEUR DU MATÉRIAU				
										ARBRE	PANEL	CADRE DE SOUTIEN	LAMES	HUB SPIDER
20	24	2	5	1-1/4	18-3/4	23	22-1/2	85	56H	3/4	18	16	18	14
24	30	2	7-1/2	1-1/4	22-3/4	23	28-1/2	90	145T	1	16	12	16	10
30	36	2	7-1/2	1-1/4	22-3/4	24	34-1/2	100	145T	1	16	12	16	10
36	42	2	7-1/2	1-1/4	23	24	40-1/2	105	145T	1	16	12	16	7
42	48	2	7-1/2	1-1/4	23	24	46-1/2	110	145T	1	16	12	14	7
48	54	2	7-1/2	1-1/4	23	24	52-1/2	125	145T	1	16	12	14	7
54	60	2	7-1/2	1-1/4	25	26	58-1/2	240	182T	1-3/16	14	12	14	1/4
60	66	2	7-1/2	1-1/4	25	26	64-1/2	285	182T	1-3/16	14	12	14	1/4

SPÉCIFICATION DE LA CONSTRUCTION ET DES MATÉRIAUX - NIVEAU 1

Panneau du ventilateur, cadre de support, supports du moteur et des roulements - acier galvanisé G90.

Pales de ventilateur - Formées à l'emporte-pièce, galvanisées G90, boulonnées au moyeu.

Moyeu - Acier moulé, revêtement époxy, claveté à l'arbre.

Roulements - Traitement de l'air, auto-alignement, bloc d'oreiller en fonte avec raccords de graissage, L50= 200 000 heures de durée de vie moyenne.

Arbre - Tourné, rectifié et poli, claveté au moyeu de l'hélice et à la poulie.

Entraînements - , 150% S.F., simple rainure et réglable jusqu'à 3HP, claveté au moteur et à l'arbre du ventilateur.

Courroies - Conductrices non statiques, résistantes à l'huile, à une seule rainure jusqu'à 3HP.